



Auf optimale Leistung
und Betriebszeit
ausgelegt

Videojet

Erfahrung bei Tinten und Flüssigkeiten

 **VIDEOJET**

**„Unsere chemisch ausgefeilten
und bewährten Tinten sind
optimal auf die heutigen
Anwendungen und
Produktionsumgebungen
abgestimmt.**

**Wir bürgen mit unserem
guten Namen dafür!“**



Anthony Selmeczy
Ph.D.
Leitender Chemiker

Lin Zhu
Ph.D.
Leitung – Tintenentwicklung

Auswahl, Qualität und Kompetenz



In jede von Videojet entwickelte und gelieferte Tinte fließen über 40 Jahre Erfahrung in der Tinten- und Fluidtechnik mit ein, angefangen von den Entwicklungen für den ersten kommerziellen Tintenstrahldrucker. Mit über 640 anwendungsbezogenen Tinten bietet Videojet mehr Tinten und Betriebsstoffe als jeder andere industrielle Codierungs- und Kennzeichnungsanbieter.

Betriebszeitvorteil

Minimieren Sie die Häufigkeit und Dauer geplanter und ungeplanter Ausfallzeiten durch unsere Tinten mit Spezialrezeptur, die für die von Ihnen eingesetzte Hardwarelösung optimiert wurde. Wir können Ihnen helfen, Probleme vorherzusehen, und Ihnen Lösungen empfehlen, mit denen Sie von Anfang an die optimale Codierleistung erzielen.

Qualitätssicherung von Codes

Indem wir einen systembasierten Ansatz verwenden und besonders strenge Tests durchführen, stellen wir sicher, dass die Codes während der gesamten Lebensdauer Ihres Produktes von hoher Qualität sind. So können Sie darauf vertrauen, dass die Zuverlässigkeit Ihrer Codes unabhängig von der Umgebung erhalten bleibt.



Integrierte Produktivität

Während Sie Ihre Prozesse fortlaufend optimieren, um weiterhin effizienter zu werden, erforschen wir kontinuierlich neue Tintenrezepturen, die Ihre Anforderungen erfüllen. Wie zum Beispiel höhere Liniengeschwindigkeit, mehr Codeinhalt auf weniger Fläche oder eine größere Vielfalt an unterschiedlichen Verpackungstypen.

Einfache Anwendung

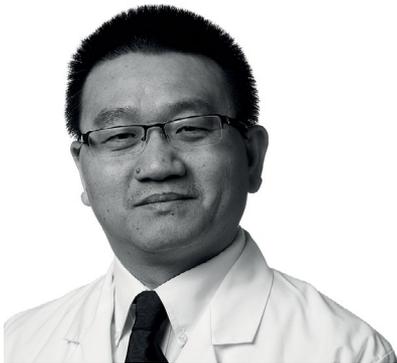
Unsere Kriterien für überlegene Anwendbarkeit sind einfach: Keine Verschmutzungen, keine Verschwendung und keine Fehler! Unsere Smart Cartridge-Konstruktion sorgt für einen sauberen und einfachen Tintenaustausch. Sie sind stets über den Füllstand der Patronen informiert, da diese mit einer integrierten Messvorrichtung ausgestattet sind. Unsere maßgeschneiderten Flüssigkeitsverträge vereinfachen das Verbrauchsmaterialmanagement entscheidend.

Optimale Druckerleistung aufgrund optimaler Tinten und Flüssigkeiten



Tintenentwicklung von Videojet

„Wir achten stets darauf, dass unsere Tinten und deren Grundstoffe den Reinheits- und Filtrationsstandards entsprechen, um das Risiko von Verunreinigungen zu minimieren, die den Druckerbetrieb beeinträchtigen könnten.“



Frank Xiao
Ph.D.

Chemiker Abfüllung, Umverpackung, „grüne“ Tinten, pigmentierte Tinten (Draht und Kabel)

Die jahrelange Zusammenarbeit mit Lieferanten und die Erfahrung bei der Auswahl der höchsten Qualitäten spezieller Chemikalien sorgen für eine kontinuierliche und beständige Leistung.

Die chemische Stabilität wird ständig überwacht und ausgewertet. Unsere internen Labors testen die hergestellten Tinten-Chargen zu 100 % mithilfe modernster Analysegeräte.

Sämtliche Tinten und Flüssigkeiten werden strengen Entwicklungstests unterzogen, mit denen ihre Widerstandsfähigkeit vor der Freigabe sichergestellt wird. Die Tests umfassen:

- Drucker-/Tintentest über einen weiten Temperaturbereich
- beschleunigte Alterungsprüfung
- Abweichungsprüfung von Grundstoffen und Prozessen



Sherry Washburn
M.S.

Leitende Chemikerin
Tinten für Lebensmittelverarbeitung und Post



Branchenspezifische Tintenrezepturen:

Luft- und Raumfahrt	Automobilindustrie
Drähte und Kabel	Getränke
Pharmaindustrie	Milchprodukte
Frische Lebensmittel	Gefrorene Lebensmittel
Baumaterialien	Körperpflegemittel



Gehen Sie eine Partnerschaft mit Videojet ein

Herauszufinden, was dem Kunden wichtig ist, geeignete Tinten für die jeweilige Anwendung auszuwählen und festzulegen, zu wissen wie die Markierung und Codierung in die Produktionsprozesse eingebunden werden sollten, kann eine große Herausforderung darstellen. Videojet verfügt über die Erfahrung und die Technologie, um Sie bei allen Aspekten der industriellen Markierung und Codierung zu unterstützen.

Mit über 345.000 installierten Druckern, welche täglich über eine Milliarde Produkte codieren, stellt Videojet Markierungs- und Codierungslösungen für viele Branchen und Anwendungen bereit.

Die Experten von Videojet helfen den Kunden bei der Implementierung solcher Lösungen, um die Marktanteile zu steigern, den Durchsatz zu erhöhen, die Betriebseffizienz zu verbessern und behördliche Auflagen zu erfüllen.

Tinten für Continuous Ink Jet (CIJ)-Drucker der 1000er-Serie und sonstigen Serien von Videojet

Für die Continuous Ink Jet-Drucker von Videojet stehen über 340 Tinten zur Verfügung. Die meisten Tinten verfügen über eine Kombination der unten aufgeführten speziellen Eigenschaften. Ihr Ansprechpartner bei Videojet unterstützt Sie gerne bei der Auswahl der für Ihre speziellen Anwendungen am besten geeigneten Tinten. Unsere Ingenieure entwickeln Standard- und Speziallösungen für besondere Kundenanforderungen – von pasteurisierungsresistenten Tinten, welche dünne Kondensationsschichten durchdringen bis zu Tinten mit hervorragenden Hafteigenschaften auf Stahl, Aluminium, Glas, Metall und wachsbeschichteten Substraten.



Lebensmittelqualität

Videojet produziert seit 1991 lebensmittelechte Tinten in seiner nach ISO9001:2008 zertifizierten Produktionsstätte für Lebensmittelinten, die nach guten Herstellungspraktiken (GMP) sowie Verfahren der Gefahrenanalyse und kritischen Lenkungspunkte (HACCP) geführt wird. Alle in diesen Tinten verwendeten Rohstoffe haben Lebensmittelqualität. Videojet stellt über 20 spezielle, darunter auch koschere Lebensmittelinten her.

Ideal für: Eier, Tabletten, Kapseln, Süßigkeiten und Süßwaren; bestimmte Produkte, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen, beispielsweise Aromabeutel in Lebensmittelverpackungen.

Schnell trocknend

Diese Videojet-Tinten trocknen und härten schnell aus und sind damit ideal für schnell laufende Produktionslinien wie webbasierte Folien und Produktionslinien mit strengen Vorschriften zur Materialhandhabung. Diese enthalten spezielle schnell trocknende Lösungsmittel und kompatible Harztechniken, welche benötigt werden, wenn zwischen den einzelnen Codes nur wenig Zeit vorhanden ist und diese Codes mit dem typischen Förderbandkomponenten und untereinander in Berührung geraten.

Ideal für: schnell verpackte Konsumgüter inklusive Lebensmittelverpackungen mit Folien/Stretchfolien/ Schrumpffolien; für Dekoration und Markenkennzeichnung.

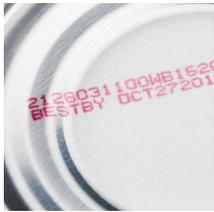
Nicht übertragend/ hochtemperaturbeständig

Codierte Kabel sind oft noch warm, nachdem sie extrudiert wurden und noch nicht auf Rollen gezogen wurden. Hohe Temperaturen, Weichmacher im Kabelmantel und der Druck zwischen Kabeln auf der Spule können die Haftung des Tintencodes beeinträchtigen. Die Codes auf gekochten und gestapelten Lebensmitteldosen können mit anderen Dosen in Berührung geraten. Die speziellen nicht übertragenden und hochtemperaturbeständigen Tinten von Videojet sind auf minimale/n Codeabrieb und Codeübertragung ausgelegt.

Ideal für: PVC, PE, PP, vernetztes PE, Dosen

Mike Kozee
Ph.D.

Extrusion, Sicherheit
und Produktdekorat



Retorte und thermochromisch Schwarz zu Rot/Schwarz zu Blau

Diese Tinten dienen als Indikator für Qualität, der die Farbe ändert, anhand derer der Hersteller feststellen kann, dass die Lebensmittel ein kritisches Retortenverfahren durchlaufen haben. Die Sterilisation durch Kochen sollte bei Temperaturen zwischen 115 und 130 °C 20 bis 45 Minuten oder länger durchgeführt werden, um Geschmack und Textur zu erhalten. Es sind auch MEK-freie Tinten erhältlich.

Ideal für: Suppen, Gemüse, Saucen in Dosen aus Aluminium oder zinnlosem Stahl; zerkleinertes Fleisch in mit Polyester-, Nylon-, Aluminium- und Polypropylenfolie laminierten Beuteln; Einweg-Plastikbecher und Einweg-Plastikschalen.

Kondenswasserbeständig/ mit Lauge entfernbar

Wenn diese Tinten unmittelbar nach dem Kaltabfüllen aufgetragen werden, durchdringen sie die Kondensationsschicht und haften auf Getränkedosen und -flaschen. Die kondensationsresistenten Tinten von Videojet sind gegen Pasteurisierung und erneutes Einfrieren/Kühlen beständig. Die per Lauge entfernbaren Tinten von Videojet sind in gängigen laugenhaltigen Waschlösungsmitteln, die beim Recycling/beim erneuten Befüllen verwendet werden, löslich. Bestimmte Tinten können von Herstellern sowohl für Mehrweg- als auch für Einweg-Getränkeverpackungen verwendet werden.

Ideal für: Flaschen, Dosen und große Wasserbehälter

Lösungsmittel-/ chemikalienbeständig; wärmegehärtet

Wenn die Lösungsmittel-/ chemikalienbeständigen Tinten von Videojet 30 Minuten lang Temperaturen um 175 °C (350 °F) ausgesetzt sind, werden die hiermit gedruckten Codes wärmegehärtet und beständig gegen Abtragung/Transfer sowie die Entfernung durch Dampf, allgemeinen Abrieb und viele Lösungsmittel.

Ideal für: Teile in der Automobil-, sowie Luft- und Raumfahrtindustrie, die Lösungsmitteln, Öl, Schmierstoffen, Frostschutzmitteln und Dieselmotoren ausgesetzt sind; elektronische Komponenten und Bauteile (extrudierte und geformte Anschlüsse und Gehäuse, die mit Reinigungslösungen und Flussmittelentfernern behandelt werden); Körperpflegemittel, die bestimmte Seifen und Isopropylalkohol enthalten.

Tinten für Continuous Ink Jet (CIJ)-Drucker von Videojet

Weitere Tinten mit besonderen Eigenschaften, Vorteilen und Kompatibilität des Trägermaterials für spezielle Anwendungsanforderungen:

- Nicht auslaufender Barcodedruck
- IPA/Alkoholresistente Farben
- Farbvarianten (rot, blau, violett, grau, grün)
- Farben mit hoher Sichtbarkeit
- Chemisch resistent
- MEK-freie Kunststoffe mit langer Haltbarkeit
- Eierschale
- Folien
- Elektronik



Lichtecht

Videojet Tinten für Ingenieure mit speziellen Färbemitteln und/oder Pigmenten, die gegen die verblassende Wirkung des UV-Lichts resistent sind. Diese Tinten eignen sich in idealer Weise zur Codierung auf Materialien, die ständig oder permanent Sonnenlicht ausgesetzt sind. Auch für Produkte oder Gegenstände, die länger künstlichem Licht in Räumen ausgesetzt sind, sind UV-resistente Tinten und lang haltende Codes empfehlenswert.

Ideal für: extrudierte Fensterrahmen, Kabel/Drähte, die vorübergehend im Freien gelagert werden, sowie Baustoffe

Unsichtbar fluoreszierend UV-lesbar

Für Verpackungen, Flaschen und bestimmte andere Produkte werden u. U. spezielle fluoreszierende Codes und Markeninformationen benötigt, die nur unter UV-Licht sichtbar sind. Unsichtbare fluoreszierende Tinten sind eine Möglichkeit zur unauffälligen Codierung und Verfolgung durch die Versorgungskette. Sie finden zudem auch dann Verwendung, wenn Verpackungen/Etiketten nur begrenzt verfügbar sind oder von Grafiken oder Sekundär-Codes auf der Packung verdeckt werden.

Ideal für: Autoteile, Spraydosen, Pharmaprodukte, retortenverarbeitete Lebensmittelbehälter und Kosmetikverpackungen

Öldurchdringend

Metallteile an Fahrzeugen und extrudierte Metallrohre enthalten zur Unterstützung von Form-, Biege- und Maschinenbearbeitungsvorgängen gelegentlich Schmiermittel. Neben diesen Schmiermitteln können als Rostschutz verwendete Öle die Haftung der Tinte verhindern, sofern nicht Tinten in spezieller Rezeptur verwendet werden. Die einzigartigen Lösemittel und Harze in den öldurchdringenden Tinten von Videojet ermöglichen eine optimale Haftung durch diese Schutzschichten.

Ideal für: Autoteile, extrudierte und gestanzte Metallteile sowie Kunststoffteile, die mit Formtrennmitteln gefertigt werden.

John Garrett
B.S.
Chemiker
Trägermaterialanalyse



Flexible Folien/ Kunststoffe

BOPP, HDPE, PE, PVC, PP, PET, Acryl, ABS, Polystyrole und behandelte Spezial-Polyethylenfolien erschweren die Haftung der Tinte aufgrund ihrer rutschigen Oberflächen und der Verwendung verschiedener Weichmacher. Die Rezeptur der Tinten für Folien und Kunststoff von Videojet konzentriert sich auf die am schwierigsten zu bedruckenden Materialien, um optimale Haftung und Codehaltbarkeit zu gewährleisten.

Ideal für: Lebensmittelverpackungen wie Tüten und Beutel, Becher, Schrumpffolien, Kosmetik- und Chemikalienflaschen.



Hoher Kontrast

Undurchsichtig pigmentierte Tinten werden zur Erstellung gut leserlicher Codes, insbesondere auf dunkel gefärbten Oberflächen, entwickelt. Sie bleiben auch im Druck und in der Hitze von Verpackungsumgebungen und beim Kontakt zwischen Produkten bei der Verarbeitung beständig. Sie stehen in einer breiten Palette an Farben zur Verfügung. Einige wurden speziell für hohe Kontraste auf sowohl hellen als auch dunklen Oberflächen entwickelt, sodass keine Kosten durch Tintenwechsel entstehen.

Ideal für: extrudierte Produkte wie Kabel, Drähte, Rohre, Schläuche und Bänder; Glas- und Plastikflaschen und -behälter.



Wärme-/dampfgehärtet

Extrudierte Gummiprodukte wie Schläuche, Riemen und Reifen werden einem Herstellungsprozess aus zwei Schritten unterzogen. Nach der Extrusion werden sie 30 Minuten lang bei 175 °C unter Dampfdruck wärmegehärtet (vulkanisiert). Viele andere Tinten verblassen oder verschwinden bei diesem Vorgang. Die hitze- und dampfbeständigen Tinten von Videojet zeichnen sich hingegen durch eine hohe Farbkonstanz und Haftung während der Wärmehärtung und darüber hinaus aus.

Ideal für: Kühlerschläuche, Treibriemen, Reifen und extrudierte Butylgummiformteile

Tintenzufuhrsysteme der Serie Videojet 1000

Das Smart Cartridge™ Betriebsmittelsystem zeichnet sich durch ein separates, intelligentes Design und eine entsprechend hohe Benutzerfreundlichkeit aus.



Die Drucker der 1000er-Serie von Videojet sind mit dem führenden Smart Cartridge™ System zum Auftragen von Tinte ausgestattet.

Mit dem Bulk Fluids-System lassen sich die Laufzeiten von Videojet-Druckern der 1000er-Serie erweitern.

Verwendungszweck:

- **Weniger Abfall:**

Mit der Smart Cartridge™ laufen beim Wiederbefüllen des Tintenbehälters keine Flüssigkeiten aus. Das fortschrittliche Nadel-und-Septum-Design verhindert ein Auslaufen von Flüssigkeiten. Alle Patronen lassen sich bequem entfernen und austauschen – und das Septum versiegelt sich nach jedem Patronenvorgang selbst.

- **Weniger Abfall:**

Mit der Smart Cartridge™ wird weniger Flüssigkeit verschwendet. Aufgrund des nach unten zeigenden Auslasses, des Schwerpunkts und der Konturen der inneren Flasche verbleiben nur minimale Tintenreste in der Patrone.

- **Praktisch fehlerfreie Bereitstellung:**

Durch die Smart Cartridge™ Technologie wird sichergestellt, dass immer nur kompatible Tinten verwendet werden. Wenn eine neue Patrone installiert wird, wird sie automatisch auf den Drucker abgestimmt. Die Tinte wird aus der Patrone bezogen, sobald die Kompatibilität der Tinte überprüft wurde.

Weniger Patronenwechsel, längere Laufzeiten und weniger Eingriffe am Druck – mit dem Bulk Fluid-System ist dies alles möglich. Es wurde speziell für Anwendungen mit hohem Druckaufkommen entwickelt und versorgt Drucker der 1000er-Serie mit 5 Litern Tinte oder Makeup. Das Bulk Fluid-System umfasst Smart Cartridges™ von Videojet zur sauberen, bequemen und sicheren Handhabung von Tinte.





Tinten für Videojet/Wolke-Thermo-InkJet-Drucker

Wolke Premium-Schwarz

Wolke Premium Black ist eine schnelltrocknende, extrem zuverlässige Tinte mit hohem Kontrast für den Tintenstrahl Druck, die von Videojet entwickelt und auf optimale Leistung bei thermischen Videojet- und Wolke-Tintenstrahlsystemen ausgelegt wurde.

Die wesentlichen Vorteile dieser Tinte sind:

- 33 % dunkler als Universal Black 7482
- Exzellente Offenzeit sorgt für eine optimierte Wiederherstellung bei verlängerten Produktionsunterbrechungen
- Barcode in hoher Qualität

Wolke Universal Black

Wolke Universal Black (WLK667482) ist bislang die Standardtinte für thermische Tintenstrahlanwendungen u. a. im Pharma-, Tabak- und Lebensmittelbereich. Durch die optimale Kombination aus langen Offenzeiten (0,5-2 Stunden) und kurzen Trocknungszeiten eignet sie sich ideal für den Druck auf unlackierte Graupappkartons und andere Papiersubstrate. Diese Premium-Tinte für den thermischen Tintenstrahl Druck überzeugt durch qualitativ hochwertigen Druck auch nach langen Druckunterbrechungen.

Spezialtinten

Für viele Thermodruck-Anwendungen werden weitere Farben außer Schwarz benötigt. Videojet bietet u. a. rot, blau und grün als Volltonfarben an. Für beschichtete Substrate stehen sowohl wasserbasierte als auch lösungsmittelbasierte Tinten zur Verfügung.



Die Tinte wird über spezielle, für Videojet und Wolke konzipierte Druckköpfe aufgetragen



by **VIDEOJET**

Tinten für die Großschriftkennzeichnung und Verpackungs-codierung



„Unser Motto lautet immer: die beste technische Lösung finden, diese druckerfreundlich konzipieren und anschließend unter Praxisbedingungen testen.“



Russ Peters
B.S.

Technischer Manager/Umweltprüfung
und -qualifikation für Tinten/Drucker

Videojet 2300, 2120, Patrion Plus, Unicorn und die gesamte Marsh-Reihe

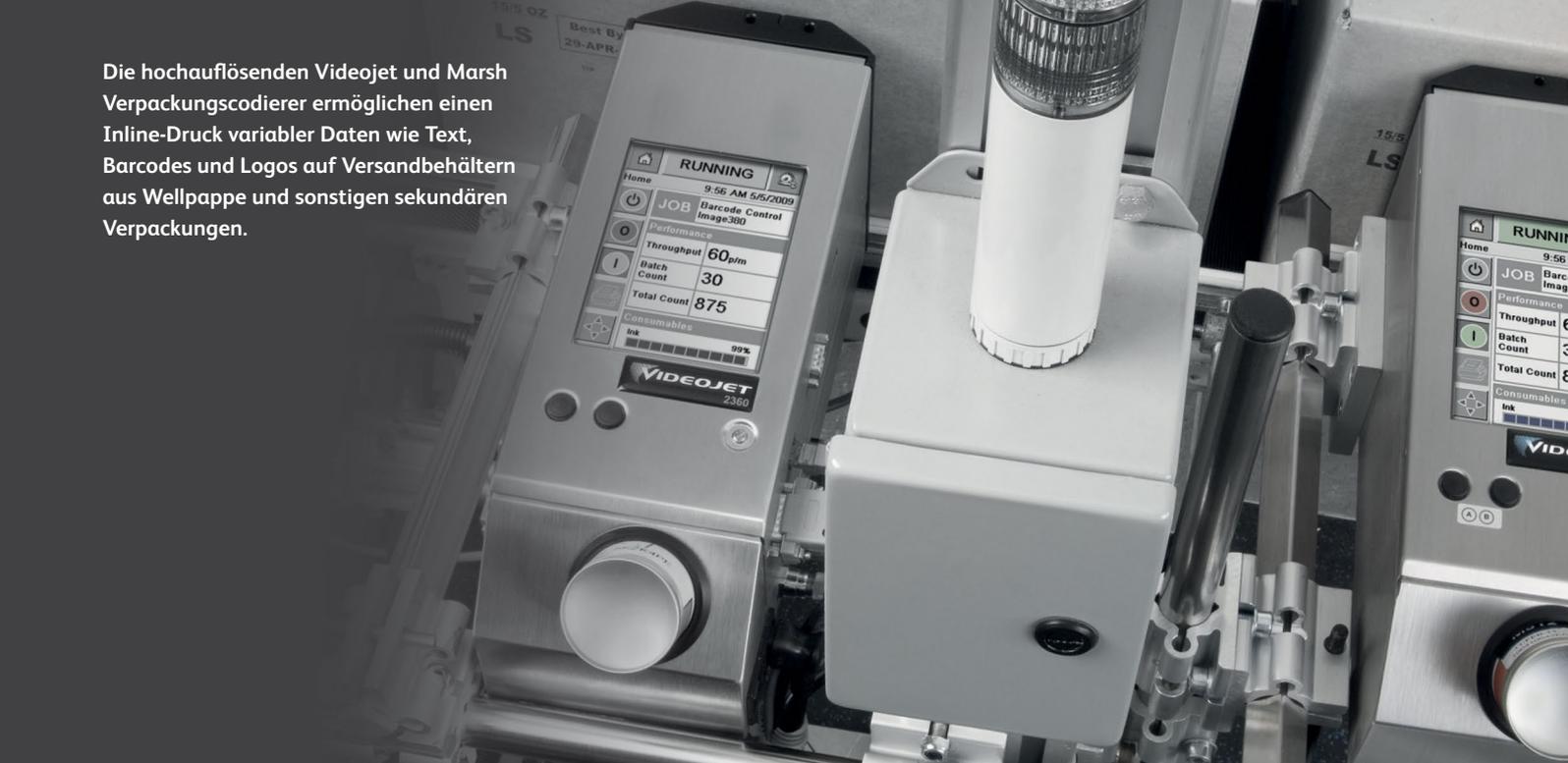
Videojet bietet über 60 Qualitätstinten der Marken Videojet/Marsh speziell für die Großschriftcodierung und Verpackungs-codierung an.

Sowohl die allgemeinen als auch die speziellen Tinten erfüllen die Branchen- und Umweltaanforderungen.

- Tinten für den hochauflösenden Druck werden in nicht unter Druck stehenden Tintenbehältern geliefert, um einen verschmutzungsfreien Druck zu gewährleisten
- Tinten für den Druck mit geringer Auflösung sind wasser-, alkohol- oder MEK-basiert, damit sie auf poröse und nicht poröse Materialien aufgetragen werden können

Bestimmte Videojet/Marsh-Tinten trocknen innerhalb weniger Sekunden. Sie haften an verschiedenen Produkten und Verpackungsmaterialien, darunter Metall, Kunststoff, Polyester, Polyestergewebe und gestrichene Lamine.

Die hochauflösenden Videojet und Marsh Verpackungscodierer ermöglichen einen Inline-Druck variabler Daten wie Text, Barcodes und Logos auf Versandbehältern aus Wellpappe und sonstigen sekundären Verpackungen.



Premium Roast



Best Before 05/28/2015
12/16 oz Pkgs



Großschrift auf poröser Oberfläche

Bestimmte Materialien wie Massenprodukte aus Zellstoff und Papier und Taschen erfordern u. U. längere Produktionscodes, die sich auch bei schwacher Beleuchtung im Lager oder in großem Abstand zum Produkt noch erkennen lassen. Videojet/Marsh Tinten für poröse Oberflächen sind auf die kostengünstige Herstellung großer und gut sichtbarer Codes abgestimmt. Diese Tinten trocknen hauptsächlich durch die Absorption in die poröse Oberfläche und das Verdampfen der Lösungsmittel.

Ideal für: Papiertaschen, Taschen für Tiernahrung, Gipskarton, Sperrholz, Verpackungen von Dachmaterialien, Massenprodukte aus Zellstoff und Papier, Wellpappkartons und -träger

Hochauflösende, poröse Oberfläche

Für die Anforderungen von Zweitkartons, Holz- und Zellstoffprodukten unterschiedlicher Qualität, Oberflächenbehandlungen und recycelten Materialien. Mit diesen Tinten lässt sich eine konsistente Codequalität beim Druck von hochauflösenden Barcodes und mehrzeiligen Produktionscodes erzielen. Schwarze, rote, blaue, grüne, lilafarbene und orangefarbene Tinten bestehen aus Pigmenten in einer auf Glykol und Öl basierten Zusammensetzung, mit denen sich gestochen scharfe Codes erstellen lassen.

Ideal für: Versandkartons aus Wellpappe, Kisten und Brettmaterial, Holz und große Mengen Zellstoff/ Papier und poröse extrudierte Materialien

Lösungsmittelbasierte, nicht poröse Oberfläche

Materialien wie Schrumpf- und Plastikfolien, porenfreie Behälter und Folien sind gegen Code-Anhaftung von Natur aus resistent. Diese Materialien erfordern zudem schmierfreie Komponenten bei typischen Kontakten zwischen Produkten oder zu Produktionslinien. Die Formel für die lösungsmittelbasierten Tinten von Videojet für porenfreie Oberflächen führt zu einer guten Bindung an diese resistenten Oberflächen und zur schnellen Trocknung bei Anwendung von Ethanol und anderen schnell trocknenden Lösungsmitteln.

Ideal für: eingeschweißte Wasser- und Getränkepaletten, extrudierte Rohre, dicht beschichtete Nebenpackungen

Umweltfreundliche Tinten und Verfahren

Grüne Codierung

Das Lösungsmittel, ein Bestandteil der Tinte, dient als Trägermaterial für das Färbematerial und das Harz und ist zur Optimierung des Auftragungsvorganges entscheidend. Als Lösungsmittel für Tinten eignen sich mehrere Chemikalien, darunter Methylethylketon (MEK). Videojet bietet eine Vielzahl an Tinten mit alternativen Lösungsmitteln wie Ethanol, Azeton und Wasser an. Ziel ist es, die VOCs/HAPs, das Ablösen von Lebensmittelverpackungen, Karzinogenen und Allergenen zu minimieren und den unterschiedlichen Umwelтанforderungen verschiedener Branchen gerecht zu werden.

„Die Welt befindet sich in einem ständigen Wandel. Wir haben ein System entwickelt, das uns eine vollständige Übersicht über alle der von uns im Laufe von über 40 Jahren verwendeten Grundstoffe ermöglicht.“



John Garrett
B.S.

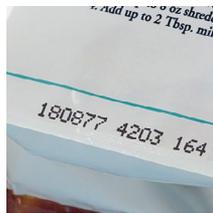
Chemiker Trägermaterialanalyse



Geruchsarm

Einige Verbrauchsgüter und Lebensmittel nehmen bei der Herstellung, Verpackung und Codierung Gerüche aus der Umgebung auf. Hierfür bietet Videojet geruchsarme Tinten an, die speziell mit Lösungsmitteln und geeigneten, fast geruchsfreien Harzen/Färbemitteln hergestellt wurden. Hierdurch verringert sich der Belüftungsbedarf. Der Codierungsprozess hat somit kaum anderweitige Auswirkungen.

Ideal für: Brot-, Gebäck- und sonstige Lebensmittelverpackungen, die in unmittelbarer Nähe zum Abfüllort codiert werden sowie Verpackungen von Tabakprodukten



MEK-Freiheit

MEKs sind nicht als gefährliche Luftschadstoffe oder ozonersetzende Chemikalien eingestuft. Der Einsatz MEK-basierter Tinten kann jedoch aufgrund örtlicher Vorschriften und Empfehlungen eingeschränkt sein. Wir bieten MEK-freie Tinten für unterschiedliche Oberflächen, Codierprozesse und Haltbarkeitsanforderungen an. Einige dieser Tinten können auch zu einem effizienteren Druckerbetrieb bei reduziertem Lösungsmittelverbrauch beitragen.

Ideal für: Lebensmittelbehälter, Dosen, Beutel, Flaschen usw. aus LDPE, HDPE, Polypropylen, Polystyrol, PVC, ABS, Polycarbonat, Edelstahl, Weißblech, Aluminium und Glas

Schnelle Trocknung

Azeton ist ein schnell lösliches Lösungsmittel und frei von flüchtigen organischen Verbindungen (VOCs) und sorgt für eine lange Haltbarkeit. Mit schnell trocknenden Tinten von Videojet kommt es nicht zu Verwischungen oder Abtragungen.

Ideal für: Hochgeschwindigkeits-Produktionslinien, bei denen benachbarte Produkte untereinander oder Produkte mit den Produktionsschienen und -bändern aufgrund von einschränkenden Faktoren bei der Herstellung in Kontakt geraten; Regionen mit strengeren VOC-Genehmigungsvorschriften oder Unternehmen mit speziellen internen Initiativen zur VOC-Reduktion.

InkJet Druck im Vergleich zur Etikettierung

Die Auswahl an Videojet Tinten für Verpackungsetiketten kann bei der Einhaltung behördlicher Bestimmungen sowie der **Wiederherstellungs-, Recycling- und Wiederverwendungsziele von Unternehmen hilfreich sein.**

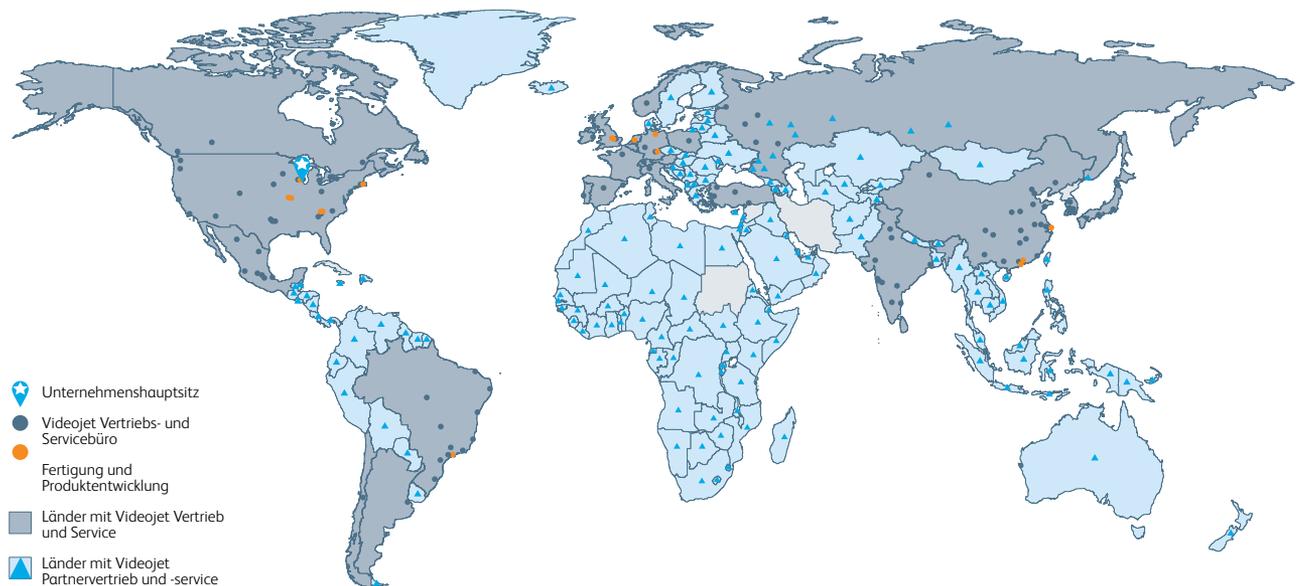
Für nachhaltige Verpackungen wird nur ein sehr kleiner Anteil der per Tintenstrahl aufgetragenen Tintenmenge im Vergleich zur mit Etiketten und Klebstoffen verbundenen Abfallmenge benötigt.



Peace of mind wird Standard

Videojet ist ein global führender Anbieter von industriellen Codierungs- und Kennzeichnungslösungen mit weltweit mehr als 400.000 installierten Drucksystemen. Aus diesen Gründen ...

- Wir nutzen mehr als 40 Jahre weltweit erlangtes Wissen, um Ihnen dabei zu helfen, die kostengünstigste Lösung zusammenzustellen, zu installieren und zu nutzen – eine Lösung, die am besten zu Ihrem Betrieb passt.
- Wir stellen viele verschiedene Produkte und Technologien bereit, die zusammen mit den verschiedensten Anwendungen greifbare Ergebnisse liefern.
- Unsere Lösungen sind äußerst innovativ. Wir investieren stets in neue Technologien, Forschung und Entwicklung sowie in fortlaufende Verbesserungen. Wir sind in unserer Branche einer der besten Anbieter. Unser Ziel ist es, Ihnen das Gleiche in Ihrer Branche zu ermöglichen.
- Unser guter Ruf basiert auf der langfristigen Zuverlässigkeit unserer Produkte und unserem qualifizierten Serviceteam. Entscheiden Sie sich für den Marktführer!
- Unser internationales Netzwerk umfasst mehr als 4.000 Mitarbeiter und mehr als 175 Distributoren und OEMs in 135 Ländern. Es spielt also keine Rolle, wo und wann Sie ein Geschäft abschließen möchten – wir stehen immer zu Ihrer Verfügung.



Rufen Sie **+49 6431 994 0**
E-Mail: **info@videojet.de**
oder besuchen Sie **www.videojet.de**

Videojet Technologies GmbH
An der Meil 2
65555 Limburg a. d. Lahn

© 2020 Videojet Technologies GmbH – Alle Rechte vorbehalten.
Das oberste Ziel von Videojet Technologies Inc. ist die stetige Produktverbesserung.
Wir behalten uns das Recht zur Änderung des Designs und/oder der technischen Daten ohne Vorankündigung vor.

